

BPW 之窗

2025第1期

- >> 百年坚守, 风华正茂 — BPW在华30年的匠心之路
- >> 每一公斤有效载重都至关重要
- >> 新的挂车测试中心



前言



作为全球车轴领域的引领者，BPW 在华 30 年来，从初入中国时的探索者起步，到如今完全适应中国道路条件，始终引领着物流运输装备行业不断向前发展。

BPW

目录



百年坚守，风华正茂
— BPW在华30年的匠心之路



每一公斤有效载重都至关重要



新的挂车测试中心

百年坚守，风华正茂 — BPW在华30年的匠心之路



他们内心深处的责任感如同明灯，照亮前行的道路，凭借不懈的努力和辛勤的汗水，为社会的进步奠定了坚实的基础。

随着中国改革开放的大门缓缓打开，20世纪70、80年代的人们怀揣着梦想与热情，勇敢地迈入了新的时代。他们内心深处的责任感如同明灯，照亮前行的道路，凭借不懈的努力和辛勤的汗水，为社会的进步奠定了坚实的基础。他们的努力汇聚成一股不可阻挡的时代洪流，书写着属于那个时代的独特篇章。



随后，客家人跨越山海、无惧风浪，将百年积淀的德国匠艺带回客都梅州。德国人的敬业态度和对完美的追求精神，与客家人顽强拼搏和勇于开拓的精神在这片土地上交融，共同谱写了一场探索与进取的行业传奇。

三十年后的今天，BPW在中国广东梅州这片土地上，依然保持着对每一处细节的专注和严谨，见证着过去与现在的技术发展，让每一根车轴都能够奔赴万里。



匠人精神与客家文化的交融

1995年，BPW（梅州）车轴有限公司（以下简称“BPW梅州”）正式成立，随即工厂破土动工。当机械的轰鸣声与客家大地那质朴而深沉的气息交织在一起，BPW在中国市场开启了充满希望与挑战的新旅程。



侯民志是这批开拓者中的一员，他与一群怀揣着梦想的同伴们一起，带着对未来的憧憬，踏入了BPW梅州。每当他们走进工厂，“质量决定前途”这句标语便在身后熠熠生辉，为他们内心的坚守指引方向。



作为这种理念的践行者，侯民志与他的每一位同事们一样，为BPW在中国市场的稳健发展打下了坚实基础。“点检、互检、专检”等质量检测制度，也在一棒一棒地传递中，成为 BPW 质量文化的重要组成部分。



十年磨剑，锋芒初露。在BPW梅州全面引进德国先进生产线时，杨福超来到了这里。从普通焊工起步，面对德国进口的闪光对焊机，他迎难而上，主动学习操作流程，积极参加培训；面对德语手册，他咬牙背诵，直至融会贯通。

操作杆在手，杨福超一干就是十多年，焊花映照了无数个日夜，也见证了他的执着与匠心。他焊接了超过10万根轴梁，没有出现过一次瑕疵。在焊花飞溅中，他在平凡岗位铸就不凡，以不畏艰辛的品质与匠心，诠释着对产品精度的敬畏之心。

质量是企业的生命线，每一处细节都关乎着产品的品质与安全。正是每一位BPW员工这种对质量的坚守，使得BPW产品赢得了市场认可，成为中国车轴制造领域的领军企业。

薪火相传的责任与担当

历经多年砥砺奋进，中国商用车行业实现质的飞跃，高品质整车以昂扬姿态走向世界。与此同时，整车厂愈发重视细分领域的差异化发展，挂车及零部件领域的技术创新也受到前所未有的关注，高品质物流运输解决方案不断推陈出新。

企业兴衰，人才为本。老一辈员工如炬目光照亮前路，年轻一代在言传身教中接过薪火。他们不仅精研技艺，更将质量执着与责任担当深植于心。



侯俊峰跟随父亲的脚步，加入BPW梅州。他认真学习每一个操作流程，愈发明白产品质量是卡友们生命的红线。他深知，父亲传授给他的不仅仅是技术，更是一种对产品质量的敬畏和对责任的担当。



杨宏在父亲学习精神的熏陶下，自踏入物流仓储部门起，便不断成长。随着他对企业运作的深入理解，以及对产品精度的严格要求，他渴望更全面地了解公司的运营机制。他明白，每一个零件的采购标准、每一个供应商的选择，都关乎着最终产品的质量。在父亲的指导下，他勤奋学习产品知识。最终凭借自身努力成功转岗至采购部门，为产品质量的把控贡献力量。

他们的身上有着责任与担当的薪火相传，这不仅是技术的延续，更是企业文化的升华。他们的成长，是BPW梅州新一代员工的生动写照。



匠心之路不断延伸

在BPW梅州创办之初，所有引进的设备均为德国制造，技术文件也全是英文或德文。面对从未见过的进口设备和大量的外文文件，正是有一大批用心学、认真记、不怕苦的技术人员，不断吸收外来的先进技术，才使得“德国制造”成功移植到了梅州。

30年后，智能机械臂忙碌运作，AGV小车有序穿梭，BPW梅州将最初的精湛工艺转化为数字洪流，将产品的精度控制延续。

BPW在中国市场的开拓历程中，见证了无数的风雨与挑战，也收获了无数的荣誉与成就。侯俊峰、杨宏等年轻一代员工，已经成为企业的中坚力量。他们的匠心之路在不断延伸，为企业注入源源不断的活力。

站在新的历史起点上，BPW 在中国的发展历程风华正茂；在传承与创新的融合中，BPW 将在中国市场继续书写属于自己的经典篇章。



每一公斤有效载重都至关重要

赫斯曼运输公司（Eichelmann）充分利用BPW行走机构
开展水泥罐车运输业务

对于水泥罐半挂车，每一公斤有效载重都至关重要。因此，赫斯曼运输公司Eichelmann-Transporte为其车辆专门配备了BPW车轴。而采用轻量化部件的Airlight II系列行走机构有助于这家货运公司保持竞争力。

对于水泥罐半挂车来说，有效载重能力是决定运输是否经济可行的关键因素。来自施韦因富特(Schweinfurt)附近韦尔内克(Werneck)的路德维希·赫斯曼(Ludwig Eichelmann)运输公司的业务开展同样遵循这样的原理。该公司主要经营水泥、石灰、预拌石膏、石膏制品、粉煤灰和石灰石等粉状和散装流体液体货物的运输业务。“我们对挂车有严格的要求。它们必须既轻便又坚固，因为我们的车通常都是满载状态下运行的，”萨宾娜·斯坦齐格纳(Sabine Stenzinger)解释道。自2012年开始，她与父亲埃里希·赫斯曼(Erich Eichelmann)共同经营这家大宗商品专业运输公司。这意味着家族第三代已经成为公司的掌舵人。



凭借强大的有效载重能力和优秀的挂车负载能力，赫斯曼运输公司成功地应对运输行业高昂的成本压力。埃里希 赫斯曼表示：“在水泥罐车领域，市场环境也变得极为严峻。”但如果仅靠具有竞争力的价格，并非是最具有决定性的因素。对赫斯曼公司来说，与客户建立密切联系同样是成功的关键之一。“对于我们来说，不仅涉及到价格，还涉及到运输服务的质量，”他解释道。而这只能通过高质量的车辆配置和优秀的员工团队方能实现。

赫斯曼运输公司的挂车专门选配BPW车轴

赫斯曼运输公司的车队由20辆牵引车和21辆斯皮策公司 Spitzer 的水泥罐半挂车组成。基本上，车队所有半挂车都配备了BPW行走机构。埃里希 赫斯曼解释道：“比起其他品牌的同类产品，我们更喜欢BPW，因为它们在安全可靠的同时，重量更轻，也更容易维护。此外，BPW的制动系统也确实运行得更加稳定可靠。”

车队中的这些水泥罐，使用年限为10至20年，每年行驶里程在80,000至90,000公里左右。从长远的使用来看，挂车自重每减少一公斤，所带来的额外收益汇聚起来就不是一个小数目了。“轻量化设计对我们来说至关重要。它使我们能够获得更

高的收益。只要耐久性足够，并且价格合适，我们肯定首选最适用的轻量化方案。这对于我们抵御激烈的市场竞争压力相当有帮助。”对于Airlight II系列行走机构，BPW 提供了LightTube空心管轻量化导向臂和BPW铝制轮毂的配置建议。这样就使得每一辆挂车自重减轻96公斤，这一整套模块化组合的重量还不到370公斤。

“

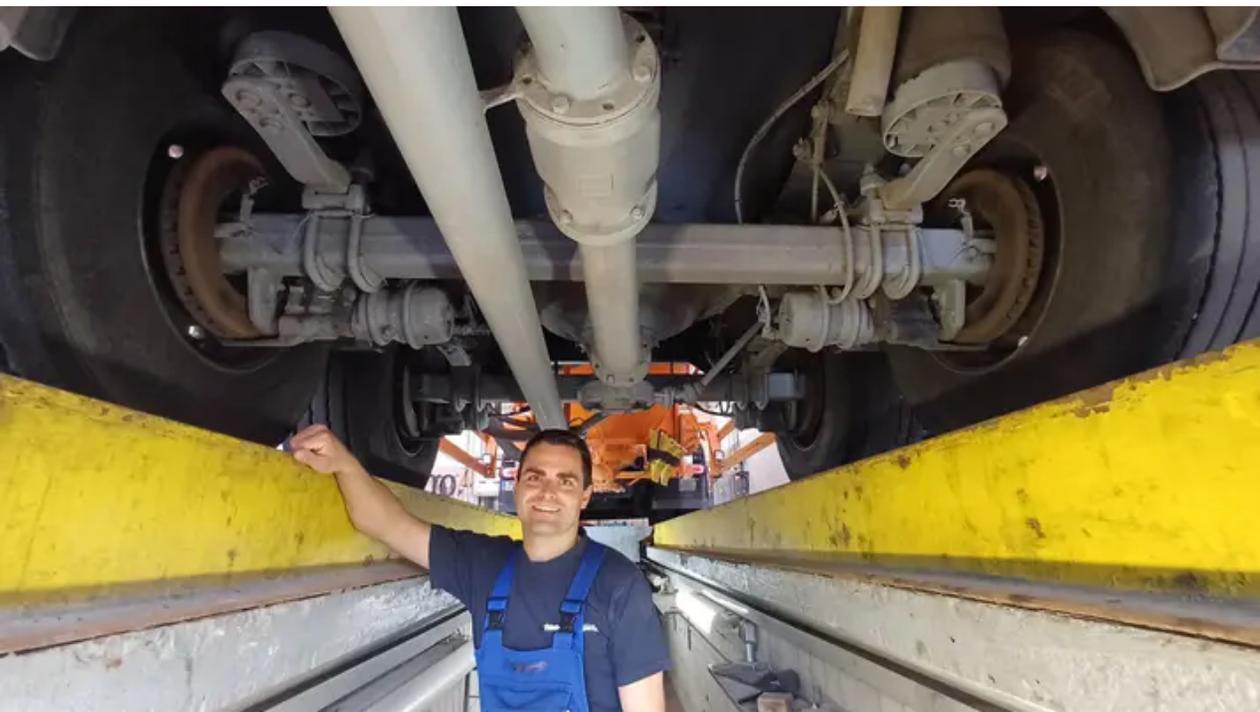
“轻量化设计对我们来说至关重要。它使我们能够获得更高的收益。只要耐久性足够，并且价格合适，我们肯定首选最适用的轻量化方案。这对于我们抵御激烈的市场竞争压力相当有帮助。”

——埃里希 赫斯曼

这家运输公司的老板会通过一个简单的公式来确定具体减轻的重量能够带来的成本效益。“我们通过计算平均日收入除以有效载重量，从而得出按吨计算的日运费。将这一数值乘以减重所节省下来的重量，就能得出每日额外收入。”考虑到挂车使用年限最低是10年，每年运营天数为220天，即便是看起来微不足道的减重量也能带来相当可观的额外利润。

高品质、低维护需求、快捷的备件供应

公司车库负责挂车的服务和维护工作。汽车机电一体化技术专家马克 威普霍尔负责服务运营，还有一名学徒和三名兼职助手提供支持。他负责检查行走机构的运行质量。他说：“我们和 BPW之间的合作非常成功。BPW产品的质量非常好；它们非常稳固可靠，备件供应的提供也很方便快捷。十年过去了，我们也仅仅需要更换导向臂弹簧而已。与BPW合作，性价比达到一种完美的平衡，它与我们的合作是建立在长期合作伙伴关系的基础上。”埃里希 赫斯曼补充道，而这也是赫斯曼公司与自己客户的关系中一直秉持着的价值观。





新的挂车测试中心

凯斯鲍尔继续加大研发投入，打造“创新引擎”

1893年，当卡尔·凯斯鲍尔（Karl Kässbohrer）在德国乌尔姆（Ulm）创办以自己名字命名的马车制造公司时，他根本没有想到自己会彻底改变车辆技术。如今，凯斯鲍尔（Karl Kässbohrer Fahrzeugwerk GmbH，德国凯斯鲍尔车辆制造有限公司）的产品已经在超过55个国家得到应用，并通过众多创新树立了新的标准。为此，凯斯鲍尔依靠与富有创新精神和注重服务的供应商的良好合作关系，使每一辆凯斯鲍尔挂车都配备了BPW车轴。

创新引擎：快速的开发周期

——设计和经测试的寿命可达一百万公里

凯斯鲍尔公司 执行董事会成员之一，伊菲特 图尔肯（Iffet Türken）表示：“我们的‘创新引擎’开发模式，通过将精湛的技术和以客户为中心的创新理念相结合，帮助我们达到最高水平的有效性和可靠性。我们的工程师借助‘快速成型’技术，将初步的构想可视化，从而缩短了开发周期。为此，凯斯鲍尔公司在欧洲最先进的测试中心之一开展研发工作，该中心面积超过 22000 平方米。每一辆车都必须经过严格的检验程序，包括虚拟试验，模拟试验，实验室测试，以及室内、室外和实际道路的耐久性、性能和安全性测试，测试里程达100 万公里。”

另一个重要里程碑是位于土耳其阿达帕扎里（Adapazarı）的“大型试验园区”中的户外试验场。自 2025 年初以来，凯斯鲍尔挂车已在12种不同的路面上进行了测试，以评估扭转、振动和稳定性。伊菲特 图尔肯表示：“这一新设施极大地完善了我们的研发设施，并显著加快了我们的研发进程。”此外，各种BPW挂车轴也在凯斯鲍尔挂车上进行了测试。

“

“新的户外测试设施使我们能够在测试园区内进行道路测试，显著加快了我们的产品开发周期。”

——凯斯鲍尔公司执行董事会成员之一，伊菲特 图尔肯
(Iffet T ü rken)

欧洲低平板挂车制造领域方面规模最大的工厂

在距离伊斯坦堡两小时车程的阿达帕扎里，凯斯鲍尔生产五种系列的低平板挂车，其最大载荷可达80吨，长度可达20.5米。这种车型有最多六根车轴、随动转向车轴或者液压转向车轴，固定尺寸底盘或可伸缩式底盘等不同配置。此外，还可选配带偏置距轮辋、液压鹅颈式坡道板，以及超过40种不同的坡道配置。

伊菲特 图尔肯 (Iffet T ü rken) 表示：“在欧洲重型运输行业品牌中，凯斯鲍尔位列最受欢迎的两大品牌之一。我们的低平板挂车是在欧洲规模最大的低平板挂车厂生产的。我们的防腐蚀工艺在超过2500小时的盐雾试验中仍能保持良好的状态，不会出现红色锈斑。”

凯斯鲍尔与BPW之间的长期合作伙伴关系

凯斯鲍尔与BPW之间长期的合作一直以来都基于最高的技术标准。对质量的承诺也体现在BPW的服务网络中，全球有超过3,200家BPW合作伙伴负责维护凯斯鲍尔挂车的行走机构。

此外，双方在“创新引擎”项目上也有密切的合作，比如凯斯鲍尔 e-Reefer 电动冷藏挂车。凯斯鲍尔的优质隔热材料（K值为 0.31）、轻质的 BPW ePower 发电车轴，加上泰尔科金公司的电动冷却装置，每年可节省多达 4000 升的燃油，并减少多达 10 吨的二氧化碳排放——使其效率比其他电动冷藏挂车高出 50%以上。





凯斯鲍尔可伸缩SLA R4型低平板挂车，配置2根BPW刚性悬架车轴和2根BPW随动转向车轴，承载能力达到58.35吨。

欢迎您关注“BPW车轴”



- 微信公众号 -



- 抖音号 -



- 快手号 -

长按或扫描二维码，关注“BPW车轴”，实时了解最新动态。

BPW(梅州)车轴有限公司

地址:中国广东梅州城东

电话:0753-2651883 传真:0753-2651889

网址:www.bpw.cn E-mail:info@bpw.cn 邮编:514743

